ALBERTA MUNICIPAL AFFAIRS
ABSA, the pressure equipment safety authority
9410 – 20th Avenue
Edmonton, AB T6N 0A4

MANUFACTURER'S DATA REPORT FOR WATERTUBE BOILER
DÉCLARATION DE CONFORMITÉ DU CONSTRUCTEUR POUR CHAUDIERE AQUATUBULAIRE

Partial/ *Partiel* ☐

Upon shipment of a boiler this form fully and correctly filled in must be mailed to the office of the Chief Inspector in the province of installation in accordance with the regulations under the Act governing the construction and installation of boilers.
Au moment de l'expédition d'une chaudiere, ce formulaire complété correctement, doit êtré envoye au bureau de l'inspecteur en chef de la province d'installation tel que prévu dans les règlements de la loi sur les appareils sous pression.

Manufactured by/ *Construit par*	Name and address of Manufacturer/ *Nom et adresse du constructeur*
Manufactured for/ *Construit pour*	Name and address of Purchaser or Consignee/ *Nom et adresse du client ou de son représentant*
Ultimate owner/ *Utilisateur*	Name and address/ *Nom et adresse*
Location of installation/ *Lieu d'installation*	Address/ *Adresse*

Boiler/*Chaudière*		
Description	Serial No./ *Nº de série*	Year built/ *Année de fabrication*
Provincial Registration No. - C.R.N./ *Nº d'enregistrement provincial - N.E.C.*	National Board No./ *NºNational Board*	Drawing No./ *Nº de dessin*

The chemical and physical properties of all parts meet the requirements of material specifications of the A.S.M.E. Code.
Les propriétés chimiques et physiques de toutes les composantes respectent les exigences des spécifications de matériaux de code ASME.

The design, construction and workmanship conform to CSA B51. *La conception, la construction et la façon sont conformes à ACNOR B51.*	ASME Sec	Code case No./ *Nº de cas*

Manufacturers' partial data reports properly identified and signed by authorized inspectors have been furnished for the following items of the report, and attached to this report:
Les rapports partiels du constructeur adqéuatement identifiés et signés par les inspecteurs authorisés ont été produits pour les items suivants du rapport, et attachés à ce rapport:

Names of parts/ *Nom de la composante*	Manufacturer's Name/ *Nom du constructeur*	Identifying Stamp/ *Estampe d'identification*

Drums/Ballons *(Shell/virole)*

Material Specification No./*Nº spécification du matériau*	Grade	Inside Length/*Long. Interne*	Inside Diameter/*Dia. Interne*	Thickness/*Epaisseur*

Tubesheet/*Plaque tubulaire*				**Longitudinal Joints *Joints longitudinaux***				**Girth Joints *Joints de circonférence***			
Mat'l, Specification No. *Nº spec. du matériau*	Grade	Thickness *Épaisseur*	Inside Diameter *Dia. Interne*	No./Nbre	Seamless *Sans Soudure* ☐	Welded Soude ☐	Joint Efficiency Efficacité du joint %	No./Nbre	Seamless Sans Soudure ☐	Welded Soude ☐	Joint Efficiency *Efficacité du joint* %
					☐	☐	%		☐	☐	%

Heads/*Têtes*							**Inspection Openings *Ouvertures d'Inspection***			**Hydro Test Pressure *Pers. d'épreuve hydro.***
Mat'l. Specification No. *Nº spéc. du matériau*	Grade	Flat *Plate*	Dished *A calotte*	Ellipsoidal *Elliptique*	Thickness *Épaisseur*	Radius of Dish *Ray. De calotte*	No./*Nbre*	Type	Dim.	

Tubes					**Tube Hole Ligament Eff %/ *Tube efficacité trou de ligament %***	
No./*Nbre*	Mat'l Spec. No./*Nº spéc. du matériau*	Grade	Outside Diameter/*Dimétre extérieur*	Gauge/*Jauge* (Thickness) *(Épaisseur)*	Longitudinal/ *longitudinaux*	*Circumferential/ circonférence*
					%	%

Staybolts/*Étais*								
No./*Nbre*	Mat'l Spec. No. *Nº spêc. du matériau*	Grade	Diam. *Dia*	Size Telltale *Trou témoin*	Net Area *Section efficace*	Pitch/*Pas*	Net area supported by one staybolt *Section supportée par un étal*	Max. A.W.P. *Pres. Max. M.P.*

MFG Representative/*MFG représentant*:	Date:
Authorized Inspector/*inspecteur autorisé*:	Date:

Manufacturer's Serial Number/ *Nº de série*

Waterwall/*Murs d'eau*										
Headers/ *Collecteurs*	No./*Nbre*	Type	Dimension	Mat'l Spec. No. *Nº spéc. du mat.*	Thickness *Épaisseur*	**Heads *Têtes***	Mat'l Spec. No./ *Nº spéc. du mat.*	Grade	Type	Thickness *Épaisseur*
Tubes	No./*Nbre*	Outside Dia./*Dia. ext.*	Thickness/*Épaisseur*	Pitch/*Pas*	Mat'l Spec. No./ *Nº spéc. du mat.*	Grade	Test pressure/*Pression d'épreuve*			

Economizer/*Économiseur*										
Headers *Collecteurs*	No./*Nbre*	Type	Dimension	Mat'l Spec. No. *Nº spéc. du mat.*	Thickness *Épaisseur*	**Heads *Têtes***	Mat'l Spec. No./*Nº spéc. du mat.*	Grade	Type	Thickness *Épaisseur*
Tubes	No./*Nbre*	Outside Dia./*Dia. ext.*	Thickness/*Épaisseur*	Pitch/*Pas*	Mat'l Spec. No./*Nº spéc. du mat.*	Grade	Test pressure/*Pression d'épreuve*			

Superheater/*Surchauffeur*										
Headers *Collecteurs*	No./*Nbre*	Type	Dimension	Mat'l Spec. No. *Nº spéc. du mat.*	Thickness *Épaisseur*	**Heads *Têtes***	Mat'l Spec. No./*Nº spéc. du mat.*	Grade	Type	Thickness *Épaisseur*
Tubes	No./*Nbre*	Outside Dia./*Dia. ext.*	Thickness/*Épaisseur*	Pitch/*Pas*	Mat'l Spec. No./*Nº spéc. du mat.*	Grade	Test pressure/*Pression d'épreuve*			

Other/*Autres*										
Headers *Collecteurs*	No./*Nbre*	Type	Dimension	Mat'l Spec. No. *Nº spéc. du mat.*	Thickness *Épaisseur*	**Heads *Têtes***	Mat'l Spec. No./*Nº spéc. du mat.*	Grade	Type	Thickness *Épaisseur*
Tubes	No./*Nbre*	Outside Dia./*Dia. ext.*	Thickness/*Épaisseur*	Pitch/*Pas*	Mat'l Spec. No./*Nº spéc. du mat.*	Grade	Test pressure/*Pression d'épreuve*			
Other Parts/ Autres composantes										

Openings/*Ouvertures*				**Operation**					
	No./*Nbre*	**Dimension**	**Type**		**Max A.W.P. *Pres. Max. M.P.***	**Max. Temperature *Température max.***	**Heating Surface *Surface de chauffe***	**Shop Hydrotest Pressure/ Pression d'epreuve shop**	**Field hydrotest pressure *Pression d'épreuve à l'Installation***
Feed *Alimentation*				Boiler Chaudière					
Water or Steam Outlets/*Sortie d'eau ou de vapeur Eau ou vapeur*				Waterwall Murs d'eau					
Blowoff *Vidange*				Economizer Économiseur					
Safety Valve *Soupape de Sûreté*				Superheater Surchauffeur					
				Others *Autres*					

Maximum Design Steaming Capacity/ Capacité vapeur conçu maximum _____

Remarks/ Remarques

MFG Representative/*MFG représentant*:	Date:
Authorized Inspector/*inspecteur autorisé*:	Date:

Manufacturer's Serial Number/ *Nº de série*

Certificate of Compliance/ *Certificat de conformité*

We certify that the statements made in this data report are correct and that the said vessel has been constructed in accordance with the Provincial Registered design below and the requirements of standard CSA B51.
Nous certifions que les données de la déclaration de conformité sont correctes et que l'appareil a été construit en accord avec l'enregistrement provincial ci-dessous et les exigences de la norme ACNOR B51.

Provincial Registered Design
Enregistrement provincial _____

Manufacturer
Constructeur _____ Signature _____ Date _____

Certificate of Shop Inspection/ *Certificat d'inspection en usine*

I, the undersigned, a duly authorized boiler and pressure vessel inspector /Je, soussigné, inspecteur autorisé de chaudières et appareil sous pression
employed by, /employé par Alberta Boilers Safety Association (ABSA) of/ de Alberta
have inspected the above boiler and state that to the best of my knowledge and belief, the manufacturer has constructed the boiler in accordance with Canadian Registration No._____and the requirements of CSA Standard B51. By signing this certificate neither the inspector nor his or her employer makes any warranty, expressed or implied, concerning the boiler described in this manufacturer's data report. Furthermore, neither the inspector nor his or her employer shall be liable in any manner for any personal injury or property damage or a loss of any kind arising from or connected with this inspection.
Ai inspecté la Chaudière précitée et, autant que je sache, le constructeur a construit la chaudière en accord avec le numéro d'enregistrement canadien
et les exigences de la norme CSA B51. En signant ce certificat, ni l'inspecteur ni son employeur ne donnent de gaurantie explicite ou implicite relativement à la chaudière décrite dans la présente déclaration. De plus, ni l'inspecteur ni son employeur ne doivent être tenus responsables de quelque manière que ce soit des dommages, matériels ou corporels, ou des pertes de quelque nature que ce soit pouvant résulter de cette inspection.
Inspector's Name/ *Nom de l'inspecteur* _____ Signature _____ Date _____

Certificate of Compliance - Field Work/
Certificat de conformité - Installation au chantier

We certify that the field installation of all parts of the vessel conforms with the requirements of Provincial Regulations.

Nous certifions que l'installation au chantier de toutes les composantes de l'appareil est conforme aux règlements provinciaux.

Installer's Name/ *Nom de l'installateur* _____ Signature _____ Date _____

Certificate of Field Inspection/ *Certificat d'inspection - Installation au chantier*

I, the undersigned, a duly authorized boiler and pressure vessel inspector
Je. soussigné, inspecteur autorisé de chaudières et appareil sous pression
employed by/ employé par_____ of/ de_____
have inspected the items not covered by the Certificate of Shop inspection and the installation of the items and state that to the best of my knowledge and belief the construction and assembly of the items are in accordance with the provincial regulations. By signing this certificate, neither the inspector nor his or her employer makes any warranty, expressed or implied, concerning the vessel described in this manufacturer's data report. Furthermore, neither the inspector nor his or her employer shall be liable in any manner for any personal injury or property damage or a loss of any kind arising from or connected with this inspection.

ai inspecté les composantes non couvertes par le certificat d'inspection en usine et l'installation de l'appareil et, autant que je sache, la construction et l'assemblage de l'appareil sont en accord avec les règlements provinciaux. En signant ce certificat, ni l'inspecteur ni son employeur ne donnent de garantie explicite ou implicite relativement à la chaudière décrite dans la présente déclaration. De plus, ni l'inspecteur ni son employeur ne doivent être tenus responsables de quelque manière que ce soit des dommages, matériels ou corporels, ou des pertes de quelque nature que ce soit pouvant résulter de cette inspection..
Inspector's Name
Nom de l'inspecteur _____ Signature _____ Date _____